

CKむえん 溶接サドル継手

Φ・CKブランド

一般財団法人 日本消防設備安全センター 認定品
認定番号 PJ-204号・PJ-205号

溶接部亜鉛メッキを除去することでガスの発生を抑え
溶接品質の向上、作業環境の改善を実現します



施工が簡単、スピーディー
位置決めが容易
トータルコスト削減
黒品もラインナップ

特徴

1. 溶接品質を向上させるために、溶接部端面の亜鉛メッキを切削除去しています。注(1)
2. 溶接部のメッキを取り除いているため、有害な亜鉛ガス発生危険性がありません。注(2)
3. 作業能率と溶接効率が向上し、経費の削減が図れます。
4. ガスの発生が少なく、作業者に優しいサドルです。注(2)
5. 継手表面のめっき(白品)は、カドミウム0.001% (10ppm)未満、鉛0.005% (50ppm)未満の環境対応めっきですので、RoHS指令を完全にクリアしています。

注(1) 従来の溶融亜鉛めっき品を溶接する場合、溶接時のアークが不安定となり、強度低下を招くことがありました。

注(2) 従来の溶融亜鉛めっき品を溶接する場合、酸化亜鉛のヒュームが発生し、多量に吸入すると金属熱を引き起こすことがありました。

川島商事株式会社

(以上商品のお問い合わせ、カタログご請求は、お近くの下記弊社営業所まで)

名古屋営業所	〒456-8510	名古屋市熱田区花町1番20号	TEL (052)671-4171
小牧営業所	〒485-0826	小牧市大字東田中字金井戸601番地の1	TEL (0568)76-4711
名古屋南営業所	〒455-0804	名古屋市港区当知一丁目906番地	TEL (052)383-1841
静岡営業所	〒422-8037	静岡市駿河区下島350番地の1	TEL (054)238-1733
松本営業所	〒390-0836	松本市高宮北15番5号	TEL (0263)26-0545
長野営業所	〒380-0928	長野市若里七丁目11番28号	TEL (026)227-5252
北陸営業所	〒920-0016	金沢市諸江町中丁491番地	TEL (076)223-2761
三重営業所	〒514-0819	津市高茶屋二丁目11番9号	TEL (059)234-7372